

Ploter z obrotowym nożem wibrującym (tangensowym) LYNX VIBRO-1520 pow. robocza 1500x2000x75

Cena Netto : 126 000 zł obowiązuje do 20 grudnia 2012

Wielofunkcyjny ploter LYNX VIBRO jest dużym tablicowym (płaskim) ploterem 3D, umożliwiającym pracę albo głowicą z obrotowym nożem wibrującym (tzw. nożem tangensowym), albo głowicą frezującą. Dzięki temu równie dobrze służy do wycinania kartonów, tektury falistej, gumy i skóry itp. (głowica wibrująca), jak i frezowania w plastikach (np. plexi), drewnie i aluminium. Ma najszersze zastosowanie z produkowanych przez nas maszyn! LYNX VIBRO jest maszyną CNC pracującą w trzech płaszczyznach i osią skrętną (4-osię), sterowaną przez komputer PC. Konstrukcja maszyny jest mieszana. Podstawy wykonana ze stalowych profili spawanych. Stół i brama z aluminiowych przemysłowych profili konstrukcyjnych (o podwyższonej wytrzymałości) - skręcanych. Dodatkowo stół wyposażony jest w tzw. podsysty, czyli podciśnieniowy system przytrzymywania materiału w trakcie cięcia. Dzięki uniwersalnemu systemowi mocowania możliwe jest oczywiście zastosowanie wielu różnych innych głowic (wiertarskiej, tnącej nożem wleczonym, grawerującej w kamieniach itp.) w mocach od 0.5KW do 1.5 KW. Jej zaletą jest mocne wykonanie, bardzo dobre oprogramowanie sterujące i graficzne (CAD i CAM) oraz znakomity dobry stosunek ceny do możliwości. Pole pracy 1500x2000 mm, przy wielkości stołu roboczego 1700x2300 mm. Prześwit bramy 75 mm (może być zwiększony na życzenie klienta).



MOŻLIWE ZASTOSOWANIA:

- cięcie kartonu i tektury, zarówno litej, jak i falistej,
- wycinanie elementów pudełek do opakowań z kartonu i tektury,
- wycinanie szablonów i wykrojów (np. krawieckich, kaletniczych),
- cięcie płyt komórkowych (poliwęglanowych, PCV itp.),
- cięcie folii polimerowych (PP, PE, PCV, HIPS, PET itp.),
- obróbka różnego rodzaju tworzyw sztucznych (pleksi, akryl, PE, PET, PCV itp.),
- obróbka (frezowanie i grawerowanie) drewna i materiałów drewnopochodnych,
- obróbka płyt warstwowych, także z aluminium (np. DI-BOND),
- wycinanie i grawerowanie liter, napisów, loga firm itp. w wielu materiałach,
- obróbka 3D np. form do termoformowania i podobnych z drewna, MDF, żywic, płyt modelarskich, aluminium i stopów aluminiowych,
- grawerowanie w różnego rodzaju materiałach: stali konstrukcyjnych, nierdzewnych, kamieni, kompozytów, ceramiki, metali itp.

PARAMETRY TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE STANDARDOWE MASZyny:

- Obszar roboczy: 1500x2000 mm.
- Wymiary stołu roboczego: 1700x2300 mm.
- Prędkość ruchu jałowego: max. 10000 mm/min.
- Masa około: 450 kg.
- Moc głowicy frezującej: 0.55 kW/ 35000 obr./min (może być użyta inna głowica).
- Dokładność pozycjonowania głowicy: ± 0.01 mm/1m.
- Akceptowane pliki wejściowe (Tapper): G-kody, PLT (HPGL).
- W zestawie software:
 - cncCAD - oprogramowanie wektorowe, generowanie ścieżek 2.5D,
 - Tapper 4-AXIS - oprogramowanie sterujące maszyną.
 - Sterowanie: system 32-bit ARM7 z 4 MB pamięci RAM (komunikacja przez port USB).
 - Napęd posuwów: silniki krokowe przez przekładnię 1:3.
 - System chłodzenia narzędzia (mgłą olejową - powietrzny).
 - "Pilot" zdalnego sterowania maszyną.
 - Rama: konstrukcja aluminiowa z profili przemysłowych - skręcana.
 - Pokrycie stołu: profile aluminiowe z nakładką.
- Prześwit w osi Z: 75 mm (może zostać powiększony na życzenie).
- Wymiary maszyny: 2000x2500x1400 mm.
- Prędkość ruchu pracy: max. 6000 mm/min.
- Moc głowicy tangensowej: 250 W, 3000 Hz (oscylacji/min).
- Dokładność pracy maszyny: ± 0.1 mm/1m.
- Max. pobór prądu: z głowicą tangensową do 800 W, z frezującą do 1.5 KW (230V).
- BMPCAM - przetwarzanie bitmap na g-kody (tworzenie reliefów 3D),
- Posuwy: listwy zębate we wszystkich osiach.
- Prowadzenie: bezluzowe prowadnice trapezowe we wszystkich osiach.
- Sekcyjny stół roboczy z podsystem.
- Czujnik wysokości narzędzia.
- Stół: konstrukcja stalowa spawana.